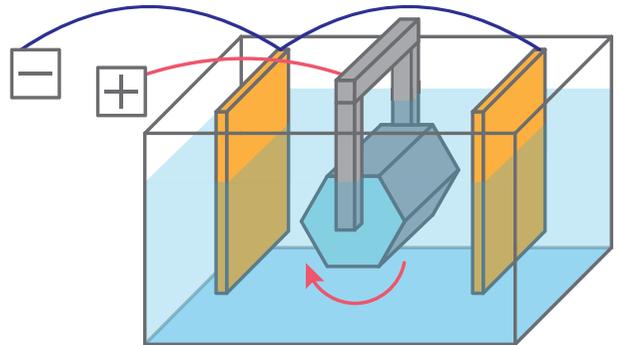


中野科学の技術紹介

微細部品を効率良く処理する**バレル電解研磨**

小さな製品の電解研磨を低コストで実現！

実は、電解研磨は小さい物が苦手です。箸で考えてみてください。箸では小さい物は掴みにくいですね。それと同じで、電解研磨の場合も棒の様なもので品物を掴む必要があるため、小さいほど難しくなってしまうのですが、バレル電解研磨の場合は異なります。バレル電解研磨は筒状の容器に製品を入れ、薬品に浸し電気を流しながら回転させ研磨をします。(右図)通常の電解研磨同様、電気化学の力で研磨効果を得ますが、電解研磨と違い電気接点を取るために電極棒で品物を掴む、いわゆる治具掛けが必要ありません。そのため、大量の微細部品でも効率良く低コストで電解研磨が可能です。



バレル電解研磨イメージ

クリーンな表面・化学研磨以上の耐食性が得られます！

バレル電解研磨は、電気と薬品の力によって表面を溶かすようなイメージで研磨効果を得るため、表面の微細な汚れや異物が除去されます。さらに研磨材の巻き込みや加工変質層も無いため、非常にクリーンな表面を得ることができます。また、バレル電解研磨を行うことで、耐食性が向上します。一般的には化学研磨以上の耐食性を付与することが可能です。



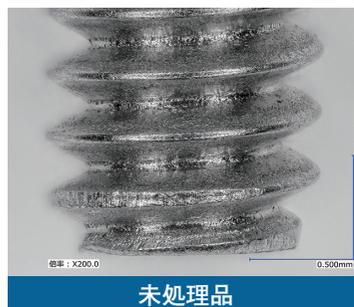
様々な材質に対応！

バレル電解研磨の処理可能材質は、SUS304、SUS316、SUS316L、SUS303、SUS430、純ニッケル、ハステロイC、純モリブデンなど。基本的に1~10mmサイズのワークに対応いたします！
その他の材質やサイズについてはお気軽にご相談ください。



M1.4ねじ バレル電解研磨処理事例

SUS304製のM1.4ねじにバレル電解研磨を施したサンプルです。未処理品と比べてバレル電解研磨品は、微細なバリや汚れが除去され、平滑な面となり光沢が出ています。さらに耐食性が向上します。その他の処理品例に、ナットやワッシャー、球体、ロット、パイプ、ねじインサートなどがあります。



未処理品



バレル電解研磨品

春の展示会 ご来場ありがとうございました!

中野科学はこの春、「ダイアログスマーケット 2024/Spring」「インテリアライフスタイル2024」「第29回機械要素技術展」の3つの展示会に出展いたしました。会期中は大変多くの方に弊社ブースへお立ち寄りいただき誠にありがとうございました。秋には「燕三条ものづくりメッセ2024」などの出展が決定しております。皆様のご期待に添えるよう、一層の努力を重ねてまいりますので、またのご来場お待ちしておりますと共に、今後も変わらぬご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。



AS IT ISのHPがリニューアルしました

中野科学オリジナルブランドAS IT ISの公式WEBサイトが全ページリニューアルいたしました。ラボをイメージして拘りぬいたデザインと新コンテンツのラボレポートにぜひ、ご注目ください!

AS IT IS 公式WEBページはこちら → <https://as-it-is.jp/>



夏にまつわる豆知識!

夏こそ!甘酒で夏バテ対策

「飲む点滴」とも言われるほど栄養たっぷりな甘酒。現代では冬のイメージが強いですが、実は江戸時代では夏バテ予防や疲労回復のための栄養ドリンクとして親しまれていたようです。なんと「甘酒」は俳句の夏の季語にもなっています。意外ですよね!甘酒は水分はもちろん、適度な糖分や塩分、ビタミンなどの栄養素が豊富に含まれているため夏バテ予防に最適。1日1杯の甘酒習慣で、厳しい夏を乗り越えましょう!



SNS更新中



Facebook



X(旧Twitter)



Instagram

編集後記

今年もあっという間に夏がやってきましたが、年々暑さが厳しくなっていますね。少し前までは夏といえばBBQ!でしたが、今では暑すぎてBBQは春秋にしかやりません(笑)。これからもっと暑くなる夏本番がやってきますが、熱中症に気を付けながら、全力で夏を楽しみましょう!次号のdrawerは秋に発行予定です。次号もぜひ、ご覧いただけましたら幸いです。

(株)中野科学 広報担当 佐藤

 株式会社 中野科学

<https://www.nakano-acl.co.jp/>

本社 959-1276 新潟県燕市小池5181-3
tel.0256-62-2548 fax.0256-62-3880

大関工場 959-1287 新潟県燕市大関133-1
tel.0256-62-2548 fax.0256-64-8526